

400℃対応バンドヒーター

特徴

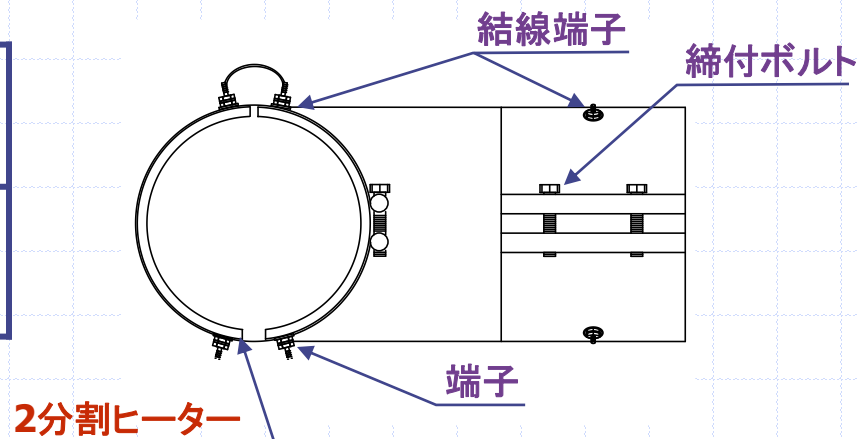
- ◆ **高温使用が可能**
溶射法により形成した絶縁皮膜とセラミックスシートとの併用により、400℃での使用が可能です。
- ◆ **熱効率**
高熱伝導率絶縁材料の使用と薄膜絶縁体使用により、ヒートアップ時間の短縮が可能です。
- ◆ **構造**
構造がシンプルのため、大型バンドヒーターの作製が可能です。

寸法

径 (mm)	巾 (mm)	最高 使用温度	W密度 (W/cm ²)	材質
Φ40~ Φ320	W50~ W200	400℃	2.5	400℃以下 SUS430



ヒーター形状



株式会社 信州セラミックス
〒399-5501 長野県木曾郡大桑村殿35-46
TEL:0264-55-1221 FAX:0264-551181
URL:<http://www.shincera.co.jp>
E-mail:info@shincera.co.jp